

CUỘC THI
“TAY NGHỀ THỢ HÀN 2022”

Một sự kiện thuộc triển lãm



**Welding
Vietnam 2022**



HỘI KHOA HỌC KỸ THUẬT HÀN VIỆT NAM

METALEX Vietnam - Welding Vietnam 2022

THI TAY NGHỀ THỢ HÀN 2022

Vòng sơ loại tại Quảng Ninh và Bà Rịa - Vũng Tàu

Hà Nội, tháng 4 năm 2022

Đơn vị tổ chức:



+84 286 287 3355
www.metalexvietnam.com

[metalexvietnampage](#)
[metalex-vietnam](#)

weldingvietnam@reedtradex.vn
ID: METALEX Vietnam

CUỘC THI “TAY NGHỀ THỢ HÀN 2022”

Một sự kiện thuộc triển lãm



Welding
Vietnam 2022

CHỈ DẪN ĐỐI VỚI THÍ SINH

I. Các qui định chung

1. Thí sinh phải trang bị quần áo và đồ bảo hộ lao động phù hợp với công việc.
2. Thí sinh phải kiểm tra số lượng, kích thước và số báo danh trên phôi thi. Nếu có gì không đúng phải báo ngay với cán bộ coi/giám sát thi. Về nguyên tắc, sẽ không cấp lại phôi liệu khi bài thi đã được bắt đầu.
3. Không được sử dụng các dụng cụ không có trong danh mục “dụng cụ”
4. Trong khi thi không được dùng dụng cụ của thí sinh khác.
5. Bài thi phải thực hiện đúng phương pháp, đúng vị trí hàn theo qui định. ***Nếu thí sinh lựa chọn sai phương pháp, sai vị trí hàn của bất kỳ bài thi nào thì bài thi đó sẽ bị loại và không được tính điểm.***
6. Trình tự các bài thi được Chuyên gia ấn định trước khi thi.
7. Không được phép mài, dũa, đục tẩy,... bề mặt ngoài lớp lót và lớp hàn phủ (lớp hàn cuối cùng).
8. Có thể sử dụng bàn chải thép để làm sạch bề mặt mối hàn (sau khi hàn xong không được làm sạch mối hàn bằng bất cứ phương pháp nào).
9. Bài thi số 2 - Kết cấu thép không gỉ và Bài thi số 3 - Kết cấu nhôm: thí sinh không được sửa mối hàn sau khi hàn xong bằng cách dùng mỏ hàn gia nhiệt lại.
10. Không được sử dụng đồ gá hàn dính vào phôi/bài thi. Bài thi phải được để ở vị trí quy định như trong bản vẽ, có thể nâng hạ hoặc quay xung quanh trục thẳng đứng trong quá trình thi.
11. Hàn dính: Các mối hàn dính có chiều dài không quá 15 mm.
12. Các phương pháp hàn:
 - Hàn hồ quang: SMAW/MMA/111
 - Hàn trong môi trường khí bảo vệ điện cực nóng chảy: GMAW/MAG/135
 - Hàn trong môi trường khí bảo vệ điện cực không nóng chảy: GTAW/TIG/141

II. Kiến thức, kỹ năng

1. Kiến thức

- Hiểu và vận dụng được các quá trình hàn GTAW, SMAW, GMAW
- Lựa chọn được các thông số của các quá trình hàn
- Lập được quy trình hàn cho từng bài thi cụ thể
- Hiểu được nguyên lý làm việc của các thiết bị hàn
- Nắm được kiến thức về an toàn lao động

2. Kỹ năng

- Vận hành thành thạo các thiết bị hàn
- Hàn được các mối hàn đảm bảo yêu cầu kỹ thuật
- Hoàn thành bài thi đúng thời gian quy định.

Đơn vị tổ chức:



+84 286 287 3355
www.metalexvietnam.com

metalexvietnampage
metalex-vietnam

weldingvietnam@reedtradex.vn
ID: METALEX Vietnam

CUỘC THI “TAY NGHỀ THỢ HÀN 2022”

Một sự kiện thuộc triển lãm



**Welding
Vietnam 2022**

3. Thái độ

- Chấp hành đúng nội quy, quy định của hội thi
- Đảm bảo an toàn cho người và thiết bị
- Đảm bảo vệ sinh công nghiệp

Đơn vị tổ chức:



+84 286 287 3355
www.metalexvietnam.com

[metalexvietnampage](#)
[metalex-vietnam](#)

weldingvietnam@reedtradex.vn
ID: METALEX Vietnam

CUỘC THI “TAY NGHỀ THỢ HÀN 2022”

Một sự kiện thuộc triển lãm



**Welding
Vietnam 2022**

Đơn vị tổ chức:



+84 286 287 3355
www.metalexvietnam.com

[metalexvietnampage](#)
[metalex-vietnam](#)

weldingvietnam@reedtradex.vn
ID: METALEX Vietnam