

CUỘC THI
“TAY NGHỀ THỢ HÀN 2022”

Một sự kiện thuộc triển lãm



**Welding
Vietnam 2022**



HỘI KHOA HỌC KỸ THUẬT HÀN VIỆT NAM

METALEX Vietnam - Welding Vietnam 2022

THI TAY NGHỀ THỢ HÀN 2022

Vòng sơ loại tại Quảng Ninh và Bà Rịa - Vũng Tàu

Hà Nội, tháng 4 năm 2022

Đơn vị tổ chức:



+84 286 287 3355
www.metalexvietnam.com

[metalexvietnampage](#)
[metalex-vietnam](#)

weldingvietnam@reedtradex.vn
ID: METALEX Vietnam

CUỘC THI “TAY NGHỀ THỢ HÀN 2022”

Một sự kiện thuộc triển lãm



Welding
Vietnam 2022

1. Bài thi số 1: Hàn kết cấu thép các bon thấp/thép đen gồm:

- Hàn ghép tấm với tấm: Thép A36 hoặc tương đương; mỗi hàn đảm bảo độ ngẫu; bề mặt nhẵn, mịn, lồi hoặc phẳng.
- Hàn nối ống với ống: Thép A106 hoặc tương đương; mỗi hàn đảm bảo độ ngẫu và lồi chân mỗi hàn tối thiểu 0.5 mm; bề mặt nhẵn, mịn, lồi từ 0.5-2.0 mm.
- Hàn ghép ống với tấm: Thép A106 và A36 hoặc tương đương, mỗi hàn đảm bảo độ ngẫu; bề mặt nhẵn, mịn, phẳng hoặc lõm.

2. Bài thi số 2: Hàn ghép thép không gỉ/inox dạng tấm (không xông khí mặt sau). Yêu cầu chân mỗi hàn phải ngẫu; bề mặt nhẵn, mịn phẳng hoặc lồi.

3. Bài thi số 3: Hàn ghép hợp kim nhôm dạng tấm; yêu cầu chân mỗi hàn phải ngẫu; bề mặt nhẵn, mịn phẳng hoặc lõm.

4. Thời gian cho phép chỉnh máy và thử trước khi hàn là 15 phút.

5. Tổng điểm và kết cấu tỷ trọng điểm của các bài thi như sau:

Tổng số điểm tối đa cho 03 bài thi: 100 điểm với kết cấu điểm như sau:

a) Điểm ngoại dạng: Tổng cộng 85 điểm

- Bài thi số 1: 45 điểm
- Bài thi số 2: 25 điểm
- Bài thi số 3: 15 điểm

b) Điểm tuân thủ các qui định: 15 điểm

Ghi chú:

- Bài thi nào vượt quá 5% thời gian cho phép sẽ không được đánh giá;
- Thí sinh phải tuyệt đối tuân thủ các qui định an toàn lao động, các qui định của hội thi, nếu vi phạm sẽ bị đình chỉ thi.

II. Chi tiết các bài thi

Bài thi số 1: Hàn thép các bon thấp/ thép đen (có bản vẽ kèm theo)

- Vị trí hàn: 6G, 2G, 3G, 4F, 3F, 2F và 1F
- Phương pháp hàn: GTAW, SMAW, GMAW (ống 2G, 6G hàn lót bằng GTAW)
- Vật liệu chế tạo phôi: Thép A36 dạng tấm và thép A106 dạng ống (hoặc tương đương)
- Vật liệu hàn:
 - + GMAW: Dây hàn ER 70S-G, Φ 1.2 mm
 - + SMAW: Que hàn E 7016, Φ 2.5/ Φ 3.2 mm
 - + GTAW: Que hàn ER 70S-G, Φ 2.4 mm

Đơn vị tổ chức:



+84 286 287 3355
www.metalexvietnam.com

metalexvietnampage
metalex-vietnam

weldingvietnam@reedtradex.vn
ID: METALEX Vietnam

CUỘC THI “TAY NGHỀ THỢ HÀN 2022”

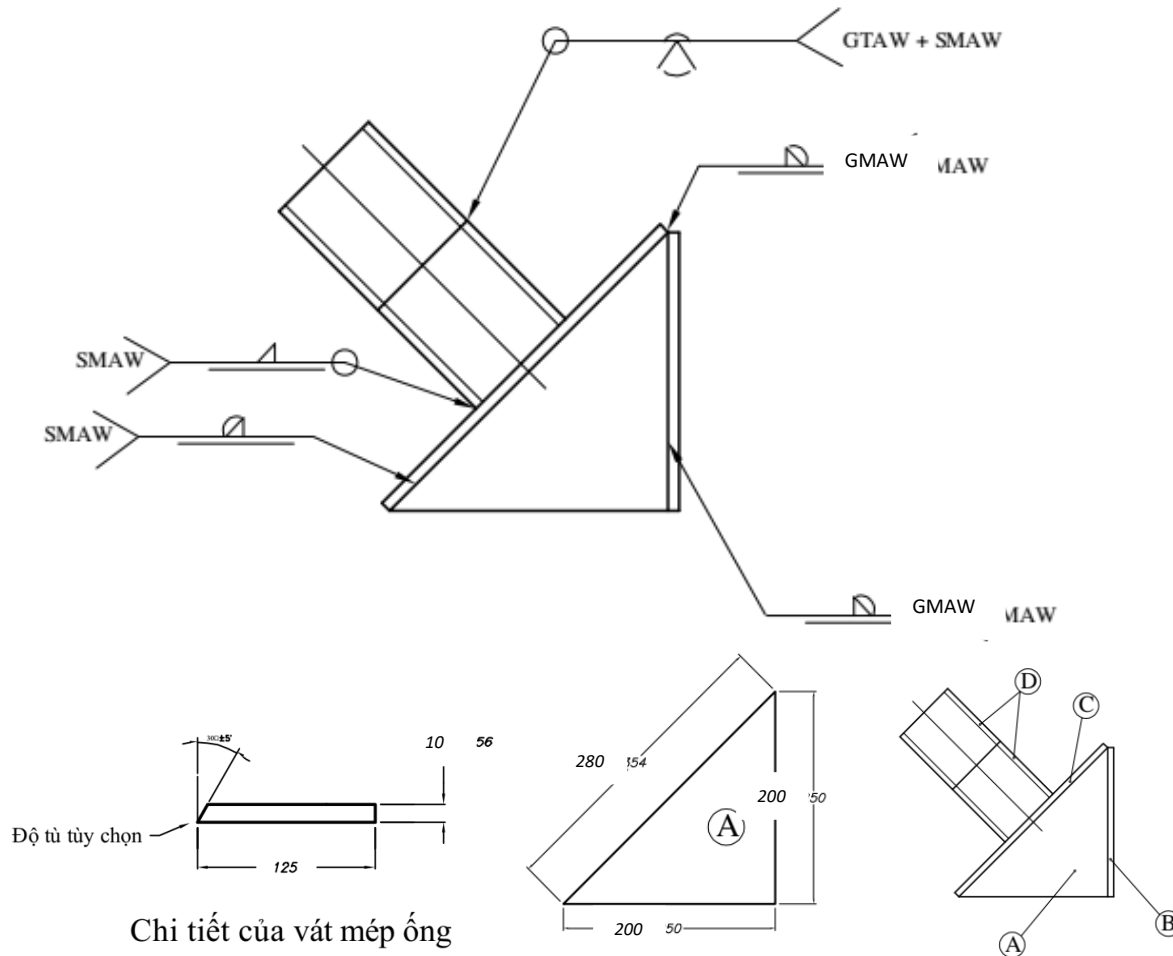
Một sự kiện thuộc triển lãm



Welding
Vietnam 2022

- Điện cực không nóng chảy vonfram (sơn đầu màu đỏ), $\Phi 2.4$ mm
- Khí bảo vệ: Argon 99,99% cho hàn GTAW, CO₂ cho hàn GMAW
- Thời gian: 120 phút (không tính thời gian gá đính)

Hình vẽ bài thi số 1:



Yêu cầu:

- A: Thép A36, 280x200x200x10mm C: Thép A36, 280x200x10mm
B: Thép A36, 200x200x10mm D: Thép A106, $\Phi 90 \times 125 \times 10$ mm

- Hàn đính và làm sạch mép vật hàn trước khi thực hiện các đường hàn.
- Vật hàn đặt đúng vị trí theo quy định.

Đơn vị tổ chức:

Reed Tradex



+84 286 287 3355
www.metalexvietnam.com

metalexvietnampage
metalex-vietnam

weldingvietnam@reedtradex.vn
ID: METALEX Vietnam

CUỘC THI “TAY NGHỀ THỢ HÀN 2022”

Một sự kiện thuộc triển lãm

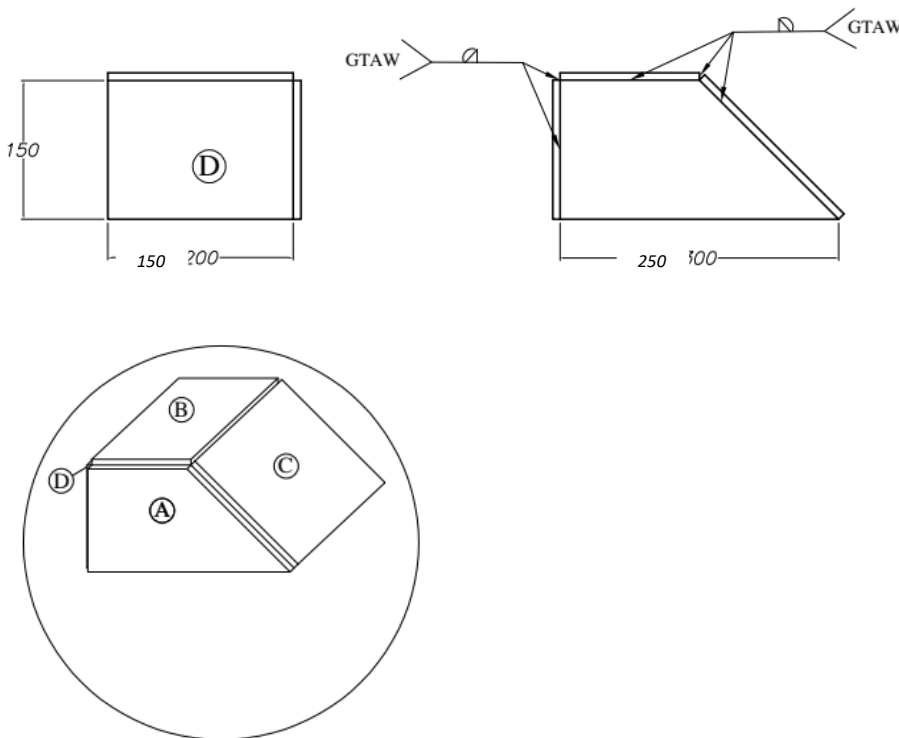


Welding
Vietnam 2022

Bài thi số 2: Hàn thép không gỉ (có bản vẽ kèm theo)

- Vị trí hàn: 1G, 3G, 2F, 3F
- Phương pháp hàn: GTAW
- Vật liệu chế tạo phôi: Thép không gỉ SUS 304 (hoặc tương đương)
- Vật liệu hàn: Que hàn ER 308L $\Phi 1.6/\Phi 2.0$ mm
- Điện cực không nóng chảy vonfram (sơn đầu màu đỏ), $\Phi 2.4$ mm
- Khí bảo vệ: Argon 99,99%
- Thời gian: 40 phút (không tính thời gian gá dính).

Hình vẽ bài thi số 2:



Yêu cầu:

A: Thép SUS304, 250x150x150x2mm C: Thép SUS304, 150x180x2mm

B: Thép SUS304, 150x150x2mm D: Thép SUS304, 150x150x2mm

- Hàn dính và làm sạch mép vật hàn trước khi thực hiện các đường hàn.
- Vật hàn đặt đúng vị trí theo quy định.
- Thời gian thực hiện: 40 phút

Đơn vị tổ chức:

Reed Tradex



+84 286 287 3355
www.metalexvietnam.com

metalexvietnampage
metalex-vietnam

weldingvietnam@reedtradex.vn
ID: METALEX Vietnam

CUỘC THI “TAY NGHỀ THỢ HÀN 2022”

Một sự kiện thuộc triển lãm

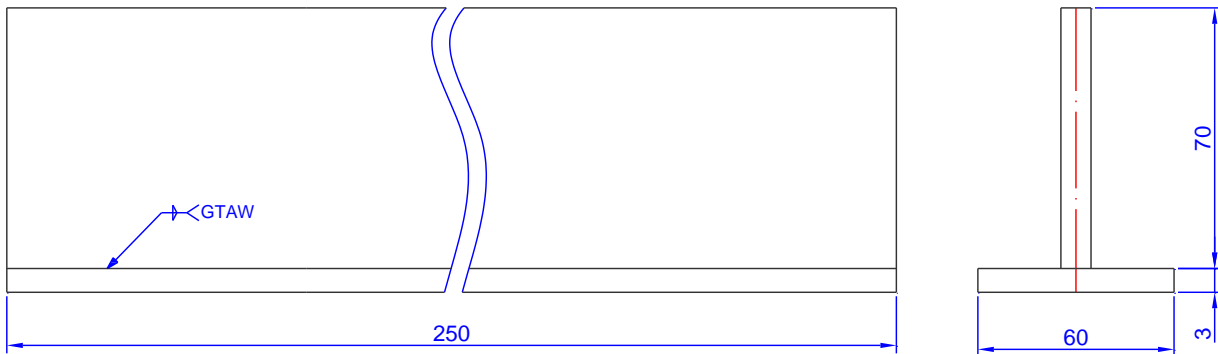


Welding
Vietnam 2022

Bài thi số 3: Kết cấu nhôm (có bản vẽ kèm theo)

- Vị trí hàn: 1G, 2G, 3G, 2F, 3F, 4F
- Phương pháp hàn: GTAW
- Vật liệu chế tạo phôi: Nhôm A5052 (hoặc tương đương)
- Vật liệu hàn: Que hàn ER 5356, $\Phi 2.4$ mm
- Điện cực không nóng chảy vonfram (sơn đầu màu xanh), $\Phi 2.4$ mm
- Khí bảo vệ: Argon 99,99%
- Thời gian: 20 phút (không tính thời gian gá dính).

Hình vẽ bài thi số 3:



Yêu cầu:

- Vật liệu hợp kim nhôm AA 5052
- Hàn dính và làm sạch mép vật hàn trước khi thực hiện các đường hàn.
- Vật hàn đặt đúng vị trí theo quy định.
- Thời gian thực hiện: 20 phút

Đơn vị tổ chức:

 Reed Tradex



+84 286 287 3355
www.metalexvietnam.com

metalexvietnampage
metalex-vietnam

weldingvietnam@reedtradex.vn
ID: METALEX Vietnam